

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

THIS PAGE BLANK (USPTO)

4/9/1

DIALOG(R)File 351:Derwent WPI

(c) 2003 Thomson Derwent. All rts. reserv.

003191496

WPI Acc No: 1981-52048D/198129

Plastic bags for use as dustbin liners - with integral handles long enough to be tied together

Patent Assignee: TEMANA (TEMA-N)

Inventor: ROUY J

Number of Countries: 001 Number of Patents: 001

Patent Family:

Patent No	Kind	Date	Applicat No	Kind	Date	Week
FR 2469355	A	19810529			198129	B

Priority Applications (No Type Date): FR 7927786 A 19791112

Patent Details:

Patent No	Kind	Lan	Pg	Main IPC	Filing Notes
FR 2469355	A		6		

Abstract (Basic): FR 2469355 A

A plastic bag for use as a dustbin liner has a pair of deep wide integral sling-pattern handles which fold down for access to the bag mouth and are long enough to be knotted together to close and support the bag when full. Easier to move than plain open-topped bags to be gripped by their corners.

Pref. the junctions between the base of the handles and the tops of the centre panels of the bag are generously radiused to allow the handles to fold away from the plane of the bag. Specifically claims bags where the handles are cut from gusset folds of depth 'p' so that the handles are 'h' long and 'E' apart such that $1 + 2p$ is less than or equal to $2h + 3$ and H is greater than or equal to $1/2E$.

Title Terms: PLASTIC; BAG; DUSTBIN; LINING; INTEGRAL; HANDLE; LONG; TIE

Derwent Class: A92; Q32; Q35

International Patent Class (Additional): B65D-025/16; B65D-030/20; B65F-001/06

File Segment: CPI; EngPI

Manual Codes (CPI/A-N): A12-P02

Plasdoc Codes (KS): 0231 2628 2763 2776 2777 2789

Polymer Fragment Codes (PF):

001 011 04- 373 381 551 560 566 641 651 655 675 720

THIS PAGE BLANK (USPTO)

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

(11) N° de publication :
(A n'utiliser que pour les
commandes de reproduction).

2 469 355

A1

**DEMANDE
DE BREVET D'INVENTION**

(21)

N° 79 27786

(54)

Sac en matière plastique souple notamment pour la doublure intérieure d'un récipient.

(51)

Classification internationale (Int. Cl. 3). B 65 D 30/20, 25/16; B 65 F 1/06.

(22)

Date de dépôt..... 12 novembre 1979.

(33) (32) (31)

Priorité revendiquée :

(41)

Date de la mise à la disposition du
public de la demande..... B.O.P.I. -- « Listes » n° 21 du 22-5-1981.

(71)

Déposant : Société à responsabilité limitée dite : TEMANA, résidant en France.

(72)

Invention de : Joëlle Rouy.

(73)

Titulaire : *Idem* (71)

(74)

Mandataire : PROPI Conseils,
23, rue de Leningrad, 75008 Paris.

La présente invention concerne un sac en matière plastique souple, pourvu de soufflets latéraux dans lesquels sont formées, au moins en partie et à une extrémité dudit sac, des bretelles parallèles entre elles servant de poignées de préhension.

- 5 On connaît déjà de tels sacs, généralement fournis par les commerçants pour le transport des emplettes de leurs clients.

La présente invention a pour objet d'adapter ces sacs connus pour les rendre aptes à être utilisés comme doublures intérieures de récipients, par exemple de poubelles.

- 10 On sait en effet que les détritits déversés dans des poubelles, grandes ou petites, salissent fortement les parois intérieures et le fond de celles-ci, ce qui oblige à des nettoyages fréquents et pénibles. De plus, le vidage de telles poubelles ne peut s'effectuer que par renversement, nécessitant un levage
15 préalable, ce qui est pénible et parfois au-dessus de la force physique de certaines personnes.

- Pour éviter les nettoyages fréquents et pénibles de poubelles, on a déjà pensé à utiliser des sacs plastiques souples à soufflets comme doublure intérieure desdites poubelles. Ainsi, les
20 détritits sont versés directement dans les sacs, de sorte que les parois et le fond des poubelles ne peuvent être salis.

- Les sacs utilisés comme doublures ne comportent pas de poignées et les bords de l'ouverture des sacs sont repliés sur les bords de l'ouverture des poubelles. Il en résulte que, lorsqu'un
25 sac-doublure est plein de détritits, pour le sortir de sa poubelle, on déplie les bords des sacs et on les rapproche pour former un chignon servant de poignée. Un tel chignon n'est guère pratique et rend difficile le transport des sacs pleins.

- La présente invention a pour objet de remédier à cet inconvénient et de permettre l'utilisation, comme doublure de poubelle, d'un sac souple à poignées facilitant le transport de celui-ci, lorsqu'il est plein. L'utilisation d'un tel sac n'était pas possible jusqu'à présent, justement à cause de la présence desdites poignées qui empêchaient le repliement des
30 bords de l'ouverture du sac sur le bord de l'ouverture de la
35

poubelle.

A cette fin, selon l'invention, le sac en matière plastique souple, pourvu de soufflets latéraux dans lesquels sont formées, au moins en partie et à une extrémité dudit sac, des bretelles parallèles
5 entre elles servant de poignées de préhension, est remarquable en ce que la largeur l du sac disposé à plat avec ses soufflets rentrés, la profondeur p de chacun desdits soufflets, la hauteur h de chacune desdites bretelles et l'écartement E de celles-ci sont choisis pour satisfaire au moins approximativement
10 à la relation $l + 2 p < 2 h + E$, avec $h > \frac{E}{2}$.

Ainsi, il est aisé de replier les bords du sac, y compris les poignées, tout autour du bord du récipient et l'on peut utiliser lesdites poignées pour le transport dudit sac. De plus, on obtient un rabat régulier sur le pourtour du récipient, ce qui permet d'assurer une bonne
15 présentation sans tirage sur les poignées.

Selon l'invention, la longueur des poignées est suffisante pour permettre de les nouer, afin de fermer le sac. Afin de faciliter le nouage des poignées, le raccord des bords intérieurs desdites poignées avec les bords de l'ouverture du sac
20 s'effectue par une échancrure arrondie. De telles échancrures à la base des poignées agrandissent le périmètre intérieur de la découpe entre celles-ci, ce qui augmente leur liberté de rotation dans le plan du sac.

Les figures du dessin annexé feront bien comprendre comment
25 l'invention peut être réalisée.

La figure 1 est une vue à plat de la partie supérieure du sac selon l'invention, les soufflets étant rentrés.

La figure 2 est une vue à plat de la partie supérieure du sac selon l'invention, les soufflets étant sortis.

30 La figure 3 est une vue à plat de la partie supérieure du sac selon l'invention, les soufflets étant sortis et les poignées étant rabattues vers l'extérieur.

La partie supérieure de sac en matière plastique souple montrée par la figure 1 est formée dans une gaine tubulaire 1 comportant
35 deux replis latéraux opposés, formant des soufflets rentrants

2 et 3, limités vers l'intérieur du sac par les lignes de pliage 4 et 5, respectivement. Lorsque le sac est à plat, il comporte donc deux faces identiques, reliées par lesdits soufflets. Sur la figure 1, on ne voit que la face avant 6, reliée aux soufflets 2 et 3 par les lignes de pliage 7 et 8 respectivement, qui forment les bords latéraux de ladite face 1.

Le bord supérieur du sac est obturé par une ligne de soudure transversale 9 et une large découpe médiane 10, interrompant cette ligne de soudure 9, est pratiquée dans la partie supérieure du sac, dans ses deux faces, de façon à ménager deux bretelles latérales 11 et 12.

La découpe médiane est sensiblement rectangulaire et sa largeur E est supérieure à la distance séparant les fonds 4 et 5 des soufflets 2 et 3, de sorte que ceux-ci sont également échancrés.

Chacune des deux bretelles 11 et 12 est donc formée de quatre épaisseurs de matière souple, réunies par la ligne de soudure 9.

Selon la caractéristique principale de l'invention, la largeur l du sac disposé à plat avec ses soufflets 2 et 3 rentrés (figure 1), la profondeur p de chacun desdits soufflets 2 et 3, la hauteur h de chacune des bretelles 11 et 12 et l'écartement E de celles-ci sont choisis pour satisfaire au moins approximativement à la relation $l + 2 p \leq 2 h + E$, avec $h \geq \frac{E}{2}$.

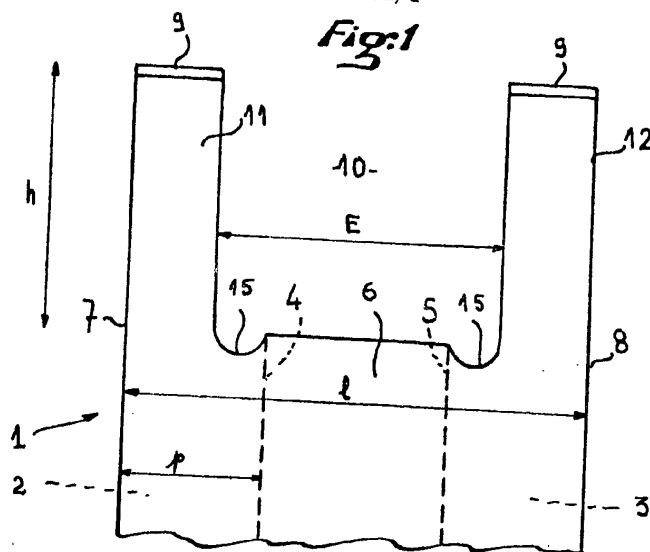
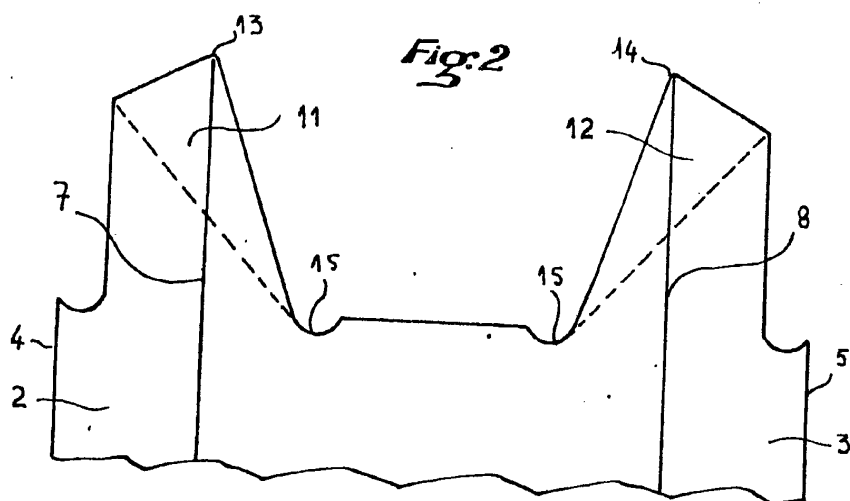
Ainsi, lorsque les soufflets 2 et 3 sont sortis (voir la figure 2) et que l'on rabat vers l'extérieur les bretelles 11 et 12 (voir la figure 3), les extrémités 13, 14 rabattues de ces bretelles se trouvent au voisinage des lignes de sortie 4 et 5, de sorte que l'ouverture entre les bretelles 11 et 12 correspond à l'ouverture normale du sac et que ce sac peut donc être aisément replié sur le bord d'un récipient, comme expliqué ci-dessus.

Par ailleurs, à la base des bretelles 11 et 12, la découpe 10 comporte des échancrures arrondies 15 qui donnent une plus grande liberté de rotation auxdites bretelles, dans le plan du sac.

R E V E N D I C A T I O N S

- 1.- Sac en matière plastique souple, pourvu de soufflets latéraux dans lesquels sont formées, au moins en partie et à une extrémité dudit sac, des bretelles parallèles entre elles servant de poignées de préhension, caractérisé en ce que la largeur l du sac disposé à plat avec ses soufflets rentrés, la profondeur p de chacun desdits soufflets, la hauteur h de chacune desdites bretelles et l'écartement E de celles-ci sont choisis pour satisfaire au moins approximativement à la relation $l + 2 p \leq 2 h + E$, avec $h \geq \frac{E}{2}$.
- 10 2.- Sac selon la revendication 1, caractérisé en ce que le raccord des bords intérieurs desdites poignées avec les bords de l'ouverture du sac s'effectue par une échancrure arrondie.

PL.1/1

Fig:1*Fig:2**Fig:3*